

Start – Inhalt der Safety Application Notes

In jeder Safety Application Notes ist ein Gesichtspunkt einer Sicherheitsschaltung betrachtet. Deswegen sind für die Umsetzung einer Sicherheitsschaltung in einer bestimmten Anwendung immer mehrere Dokumente erforderlich, die in der Application Note verlinkt sind.

Wichtige Hinweise

- Bitte die zip-Datei entpacken und in einem Ordner speichern. Einige verwendete Programme können in komprimierten Ordnern keine Dateien öffnen.
- Für das Öffnen von einigen Dateien sind bestimmte Programme erforderlich, siehe Abschnitt → „[Empfehlungen zur erforderlichen Software](#)“.

Inhalt der Application Notes

In der Regel sind in jeder Application Note folgende Dateien vorhanden:

- **Application Note (im pdf-Format)**
Dokument mit der Beschreibung, Schaltung, erforderlichen Merkmalen von Komponenten und Produkt-Empfehlungen von Festo.
- **Sistema-Projekt (im Sistema-Format und als Sistema-Report im pdf-Format)**
Sistema-Projekt für die Bewertung der Teilschaltung für die Sicherheitsteilfunktion entsprechend dem Blockschaltbild in der Application Note. In der Regel ist dies nur der sicherheitsbezogene Ausgang der pneumatischen Sicherheitsschaltung.
- **FluidDraw Project (im FluidDraw-Format und im pdf-Format)**
FluidDraw-Projekt mit der Teilschaltung für die Sicherheits-Teilfunktion, wie sie in der Application Note beschrieben ist.
- **FluidDraw Translation Table DE – EN (im FluidDraw-Format)**
Das FluidDraw-Projekt wurde mit einer Übersetzungstabelle erstellt, um verschiedene Sprachen (Deutsch und Englisch) auswählen und anzeigen zu können. Zur Einbindung der Übersetzungstabelle in ein FluidDraw-Projekt, siehe → „Anleitung zur Übersetzungstabelle für FluidDraw“.
- **FluidSim Project (im FluidSim-Format)**
FluidSim-Projekt mit einer möglichen elektrischen Schaltung und der pneumatischen Teilschaltung für die angegebenen Sicherheits-Teilfunktionen.

Datum
03.08.2026

Unser Zeichen
100408

Rechtsform:
Kommanditgesellschaft
Sitz: Esslingen a. N.
Registergericht Stuttgart
HRA 211583
Ust-Id-Nr. DE 145 339 206
Persönlich haftende
Gesellschafterin:
Festo Management SE
Sitz: Esslingen a. N.
Registergericht Stuttgart
HRB 782421
Vorstand:
Dr. Sebastian Beck
Dipl.-Ing. (FH) Thomas Böck
(Vorsitzender)
Dipl.-Ing. (FH) Frank Notz
Dr. Jaroslav Patka
Prof. Dr.-Ing. Tomas Smetana
Aufsichtsratsvorsitzender:
Dr. Friedrich Eichner

Festo SE & Co. KG
Ruiter Straße 82
73734 Esslingen
Phone +49(711)347-0
GERMANY
www.festo.com

Mit dieser Projektdatei kann die Funktionsweise der Schaltung anhand einer Simulation getestet und erklärt werden.

- **Video (im mp4-Format)**

Im Video wird die Simulation des pneumatischen Teils der Schaltung gezeigt und erklärt.

Empfehlungen zur erforderlichen Software

Damit diese Application Note vollständig genutzt werden kann, ist folgende Software erforderlich:

- **Reader für Dateien im pdf-Format**

Wir empfehlen den kostenlos verfügbaren [Adobe Acrobat Reader](#).

- **Sistema**

Sistema ist ein Software-Assistent zur Bewertung von Sicherheitsschaltungen von Maschinen nach der Norm ISO 13849-1. Dies ist eine kostenlose Software, die vom Institut für Arbeitsschutz (IFA) zur Verfügung gestellt wird [Software-Assistent SISTEMA](#).

- **FluidDraw**

Mit FluidDraw sind einfach und schnell pneumatische, hydraulische und elektrische Schaltpläne erstellt. Dies ist ein kostenpflichtiges Programm, das bei Festo bestellt werden kann, [FluidDraw 365](#).

- **FluidSim**

Mit FluidSim lassen sich auf Schaltplanebene pneumatische, hydraulische und elektrische Schaltungen simulieren. Für die Simulation dieser Application Note ist die Windows-Version mit kostenpflichtigen Lizenzen für Pneumatik und Elektrotechnik erforderlich. Zu den Lizenzen [FluidSim](#).

- **Video-Player für MP4-Dateien**

Zum Abspielen des Videos, das die Simulation der pneumatischen Schaltung zeigt, ist ein Video-Player erforderlich. Bei Windows ist normalerweise der Media Player vorhanden, der für das Abspielen geeignet ist.

Anleitung zur Übersetzungstabelle für FluidDraw

Die Übersetzungstabelle kann mit folgenden Schritten geladen werden:

1. Menü „Verwalten“ auswählen
2. Menüpunkt „Übersetzungstabellen“ auswählen
3. Schaltfläche „Öffnen...“ auswählen
4. Datei „... FluidDraw Translation Table DE – EN.xmltt“ auswählen
5. In der Tabelle „Wörter“ werden die Spalten TextID, Deutsch und US-Englisch angezeigt.
6. Fenster „Übersetzungstabellen verwalten“ kann mit der Schaltfläche OK geschlossen werden.
7. Menü „Projekt“ auswählen
8. Menüpunkt „Sprache“ auswählen
9. In der Auswahlliste „Übersetzungstabelle“ die Datei „... Translation Table DE – EN.xmltt“ auswählen (in der Regel die unterste Datei in der Liste).
10. In den Auswahllisten „Projekt / Blatt / Auswertung“ und „Übersetzungssprache“ die gewünschte Sprache auswählen.

Anleitung für Simulation mit FluidSim

Funktionen der verwendeten Komponenten

- S1 - EIN/Reset
Die Maschine wird eingeschaltet. In der Simulation wird das elektrische Einschaltventil Q10 so gesteuert, dass der Arbeitsdruck für die Anwendung zur Verfügung steht. Die Voraussetzungen dafür sind:
 - a. Der Mindestdruck (Einstellung 3 bar) am Druckschalter B10 ist überschritten.
 - b. Not-Halt S3 ist nicht aktiviert.

Bemerkungen

- c. Die Schutztür kann geöffnet sein. Hintergrund: Bei einer Schutztür muss nicht die gesamte pneumatische Anlage entlüftet werden, sondern nur der Gefahrenbereich. Im Falle eines einer Not-Halt-Situation muss sie generell vollständig entlüftet werden.

- S2 – AUS
Die Maschine wird ausgeschaltet. Das elektrische Einschaltventil Q10 wird abgeschaltet, so dass der Arbeitsdruck für die Anwendung nicht mehr zur Verfügung steht.
- S3 – Not-Halt
Not-Halt wird angefordert, d.h. SDE für das pneumatische System. Die Ventile Q1, Q10 werden nicht mehr angesteuert. Sie gehen in ihre Ruhestellung. Die Sicherheits-Teilfunktion SDE wird für das pneumatische System ausgeführt. Zum Zurücksetzen muss der Not-Halt-Schalter S3 wieder geschlossen und die Taste S1 (Reset) gedrückt werden. Die normale Maschinenfunktion kann dann mit S5 wieder gestartet werden.
- S4 – Schutztür
SDE wird für das pneumatische System angefordert. Das elektrisch betätigte Ventil Q1 wird nicht mehr angesteuert. Es geht in die Ruhestellung. Q1 führt SDE und anschließend PUS aus, wenn sich das Ventil in der Ruhestellung befindet. Zum Zurücksetzen muss der Schutztürschalter S4 geschlossen und die Taste S1 (Reset) gedrückt werden. Die normale Maschinenfunktion kann dann mit S5 wieder gestartet werden.
- S5 – Start
Mit der Starttaste S5 wird die normale Maschinenfunktion ausgeführt, d.h. die direkt nachfolgende pneumatische Anlage wird funktional mit Druckluft beaufschlagt.
- S6 – Stopp
Mit der Taste S6 wird die normale Maschinenfunktion gestoppt, d.h. die Druckluftzufuhr zur direkt nachfolgenden pneumatischen Anlage wird funktional unterbrochen und entlüftet.
- P1 - Anzeige Sicherheitsanforderung
Die Anzeige P1 zeigt an, ob eine Sicherheitsanforderung vorliegt. Bevor die normale Maschinenfunktion wieder aufgenommen werden kann, müssen der Not-Halt-Schalter S3, die Schutztür S4 und der Kontakt des Druckschalters B10 geschlossen und die Taste S1 gedrückt werden.

- S10 - Manuelles Einschaltventil
Mit dem manuellen Einschaltventil kann die Druckluftzufuhr unterbrochen und das direkt nachgeschaltete pneumatische System entlüftet werden. Dieses Ventil kann zur Simulation eines Druckausfalls verwendet werden.
- P10, P11 – Manometer
Die Manometer können zur Überwachung des Versorgungsdrucks und des geregelten Arbeitsdrucks verwendet werden.
- H10 – Filter
Filter mit Kondensatablass für eine hinreichende Druckluftqualität.
- K10 – Druckregler
Der Druckregler ist in der Simulation auf 4 bar eingestellt.
- B10 – Druckschalter
Der Druckschalter überwacht den für die Anwendung erforderlichen Mindestarbeitsdruck (Einstellung 3 bar). Wird der eingestellte Mindestdruck nicht erreicht, werden die Ventile Q1, Q10 nicht mehr angesteuert. Diese gehen in Ruhestellung. Q1 führt die SDE-Funktion aus und anschließend PUS in der Ruhestellung des Ventils. Für das pneumatische System wird die Sicherheits-Teilfunktion SDE ausgeführt.
- Q10 – Elektrisches Einschaltventil
Das elektrische Einschaltventil in der Wartungseinheit schaltet die Druckluftzufuhr zur nachfolgenden pneumatischen Anlage (Ventil Q1, X1) ein, wenn die Einschaltbedingungen (siehe S1 – EIN/Reset) eingehalten sind.
- X1 – Pneumatische Anlage Maschine
Druckluftzufuhr für andere Teile einer möglichen pneumatischen Anlage.
- X2 – Pneumatische Anlage Anwendung
Druckluftzufuhr für die nachfolgende pneumatische Anlage des Ventils Q1.
- Q1 – Arbeitsventil
Das Arbeitsventil führt die normale Maschinenfunktion aus, z.B. Druckluftversorgung zu- oder abschalten. Wird eine Sicherheitsanforderung ausgelöst, wird das Ventil nicht mehr angesteuert, so dass es in seine Ruhestellung schaltet und die Druckluftzufuhr zur direkt nachfolgenden pneumatischen Anlage unterbricht und entlüftet.

Anleitung Simulation

1. Taste S1 drücken: Die Maschine wird eingeschaltet, d.h. das elektrische Einschaltventil Q10 wird aktiviert und schaltet den Arbeitsdruck auf das pneumatische System.
2. Taster S5 drücken - Maschinenfunktion wird gestartet, d.h. die direkt nachfolgende pneumatische Anlage wird mit Druckluft beaufschlagt.
3. Schutztür S4 aktivieren - Arbeitsventil Q1 wird nicht mehr angesteuert, d.h. SDE wird ausgeführt.
4. Solange die Schutztür S4 geöffnet ist, kann der Taster S5 beliebig gedrückt werden, ohne eine Bewegung auszulösen.
5. Schutztür S4 schließen - Sicherheitsanforderung durch die Schutztür zurückgesetzt. Die Taste S5 kann beliebig gedrückt werden, ohne eine Bewegung zu starten.
6. Taste S1 drücken - die Sicherheitsanforderung wird quittiert und die Maschinenfunktion darf starten.
7. Taster S5 drücken - Maschinenfunktion wird gestartet, d.h. die direkt nachfolgende pneumatische Anlage wird mit Druckluft beaufschlagt.
8. Not-Halt S3 - Die Ventile Q1, Q10 werden nicht mehr angesteuert, d.h. es wird für das pneumatische System ausgeführt.
9. Solange der Not-Halt S3 geöffnet ist, kann der Taster S5 beliebig gedrückt werden, ohne eine Bewegung auszulösen.
10. Schließen des Not-Halt S3 - Sicherheitsanforderung wird durch den Not-Halt zurückgesetzt. Die Taste S5 kann beliebig gedrückt werden, ohne eine Bewegung zu starten.
11. Taste S1 drücken - die Sicherheitsanforderung wird quittiert und die Maschinenfunktion darf starten.
12. Taster S5 drücken - Maschinenfunktion wird gestartet, d.h. die pneumatische Anlage wird mit Druckluft beaufschlagt.
13. Das Hängenbleiben eines Ventils kann simuliert werden, indem man die „Umschalt“-Taste gedrückt hält und dann mit der Maus auf einen Betätiger des Ventils Q1 klickt. Das Ventil bleibt in der dann geschalteten Position. Lassen Sie die „Umschalt“-Taste los.
14. Durch Anklicken des Ventils wird der festgefahrene Zustand zurückgesetzt.